

**ПОТОК № 10**

**Форма обучения - Сессионная (Дневная)**

**Повышенный уровень образования**

Направление: **Бакалавр экономики**

Направление: **Бакалавр экономики**

**Группа ФБ-ЭФ 113**

1.	<i>Андреева Анастасия Александровна</i>
2.	<i>Андросова Алёна Вадимовна</i>
3.	<i>Бафетрова Любовь Валерьевна</i>
4.	<i>Белосува Анна Евгеньевна</i>
5.	<i>Бувалец Татьяна Андреевна</i>
6.	<i>Волобуева Кристина Анатольевна</i>
7.	<i>Геворкян Наталья Азатовна</i>
8.	<i>Грачёва Алина Юрьевна</i>
9.	<i>Громова Карина Викторовна</i>
10.	<i>Денисов Леонид Дмитриевич</i>
11.	<i>Егиазарян Мери Арменовна</i>
12.	<i>Иванова Анна Васильевна</i>
13.	<i>Кашина Дарья Олеговна</i>
14.	<i>Конюхова Софья Павловна</i>
15.	<i>Кривошеина Анна Евгеньевна</i>
16.	<i>Купцова Мария Андреевна</i>
17.	<i>Курджиева Лейла Ахьяевна</i>

**Группа ФБ-ЭФ 114**

	<i>Курмаева Анжела Маратовна</i>
	<i>Леонович Анастасия Игоревна</i>
	<i>Макарова Маргарита Юрьевна</i>
	<i>Матрос Анастасия Александровна</i>
	<i>Мишнев Павел Юрьевич</i>
	<i>Осина Татьяна Николаевна</i>
	<i>Полякова Диана Александровна</i>
	<i>Разаков Айрат Ринатович</i>
	<i>Семина Марина Валерьевна</i>
	<i>Сивакова Алёна Викторовна</i>
	<i>Сычкова Наталья Владимировна</i>
	<i>Харти Дана Али Исса</i>
	<i>Шайыхвалиев Сулейман Абубакарович</i>
	<i>Шитькова Татьяна Анатольевна</i>
	<i>Шыхиев Шамин Алекперович</i>
	<i>Якуценя Максим Александрович</i>

Направление: **Бакалавр менеджмента**

**Группа ФБ-МН 106**

1.	<i>Авинников Никита Андреевич</i>
2.	<i>Атамурадов Эрнест Комилович</i>
3.	<i>Бузинова Евгения Вячеславовна</i>
4.	<i>Дорофешина Ирина Александровна</i>
5.	<i>Логвинова Наталья Юрьевна</i>

**Собрание состоится 12.09.2011 (понедельник)**

**Ауд. № 542 2 корпус, 5 этаж**

**Начало в 17.30**